



上海鸣家新材料科技有限公司

9Y 哑光陶瓷涂料说明书

产品介绍

9Y 系列陶瓷涂料具备传统陶瓷涂料基本性能前提下，对涂层的光泽度进行了调整，通过消光配方结构，可实现类似传统水性氟涂料的哑光外观效果，主要适用于各类厨房用具，如煎盘、汤锅、奶锅等内外表面的涂装。

9Y 系列陶瓷涂料以聚硅氧烷为主成膜物，硅氧键结构为主体框架，配合耐高温颜料及高性能无机填料，不涉及 PFAS 类原材料，健康环保，持久耐用。

9Y 系列陶瓷涂层具备优异的持久不粘性能，可以针对炊具领域的不同性能需求，提供不同不粘性能梯度的产品。

此外，9Y 系列陶瓷涂层同样可有多种颜色选择，具备较高的颜色丰富性，也可依据客户需求，赋予产品其他不同的功能性特点。

9Y 系列产品为双层结构，底面涂配合实现哑光效果，施工参数与常规陶瓷涂料无明显差异。

9Y 系列涂层性能参数

序号	测试项目	测试方法	测试要求
1	光泽	光泽仪(60°)	25-35

2	硬度	铅笔硬度	≥8H
3	附着力	百格法	≤2 级
4	耐酸性	5%醋酸溶液浸泡 24hrs	涂层无异常
5	耐碱性	5%碳酸钠溶液浸泡 24hrs	涂层无异常
6	耐盐性	5%盐水微沸 24hrs	涂层无异常
7	耐磨性	3M7747C 百洁布，0.5%洗洁精溶液，3kg 负重，250 循环换百洁布	≥5000 次
8	耐热性	300℃保温半小时，然后浸水急冷，要求涂层无开裂、脱落等异常	≥10 循环
9	不粘性	350℃保温半小时，然后 180-190℃煎蛋 10 个为一个测试循环	≥5 循环

9Y 系列施工工艺

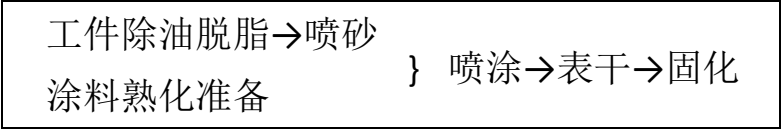
1. 涂料熟化（20-25℃恒温环境下进行）

预滚	将色浆 A 液以 120-140 转/分钟转速滚动分散，使得包装桶底部沉淀物完全分散无残留。
配料	将催化剂 C 加入 B 液中，稍加摇晃，然后将 B/C 混合液加入 A 液中，摇动 10-20 秒混合均匀。
熟化	A/B/C 混合液以 120-140 转/分钟转速，滚动 4-6 小时。
过滤	用 300 或 300 目以上滤布过滤后，待喷涂。

2. 涂料喷涂

9Y 系列陶瓷涂料喷涂前必须对基材做喷砂处理，可使用 60 或 80 目棕刚玉或白刚玉，使得工件表面粗糙度达到 3.0-3.5μm。

工序流程



涂装参数

参数项目	参数要求
喷涂方法	压缩空气、静电
喷枪口径	Φ1.0-1.5 mm
喷涂气压	0.3-0.5MPa
工件预热	50-65℃
固化温度	260-280℃×10-15min
建议膜厚	底涂： 25-30μm 面涂： 5-10μm 总膜厚： 30-40μm

