



上海鸣家新材料科技有限公司

9Y 哑光陶瓷涂料说明书

产品介绍

9Y 系列陶瓷涂料具备传统陶瓷涂料基本性能前提下，对涂层的光泽度进行了调整，通过消光配方结构，可实现类似传统水性氟涂料的哑光外观效果，主要适用于各类厨房用具，如煎盘、汤锅、奶锅等内外表面的涂装。

9Y 系列陶瓷涂料以聚硅氧烷为主成膜物，硅氧键结构为主体框架，配合耐高温颜料及高性能无机填料，不涉及 PFAS 类原材料，健康环保，持久耐用。

9Y 系列陶瓷涂层具备优异的持久不粘性能，可以针对炊具领域的不同性能需求，提供不同不粘性能梯度的产品。

此外，9Y 系列陶瓷涂层同样可有多种颜色选择，具备较高的颜色丰富性，也可依据客户需求，赋予产品其他不同的功能性特点。

9Y 系列产品为双层结构，底面涂配合实现哑光效果，施工参数与常规陶瓷涂料无明显差异。

9Y 系列涂层性能参数

| 序号 | 测试项目 | 测试方法 | 测试要求 |
|----|------|----------|-------|
| 1 | 光泽 | 光泽仪(60°) | 25-35 |

| | | | |
|----------|-----|---|---------------|
| 2 | 硬度 | 铅笔硬度 | $\geq 8H$ |
| 3 | 附着力 | 百格法 | ≤ 2 级 |
| 4 | 耐酸性 | 5%醋酸溶液浸泡 24hrs | 涂层无异常 |
| 5 | 耐碱性 | 5%碳酸钠溶液浸泡 24hrs | 涂层无异常 |
| 6 | 耐盐性 | 5%盐水微沸 24hrs | 涂层无异常 |
| 7 | 耐磨性 | 3M7747C 百洁布, 0.5%洗洁精溶液, 3kg 负重, 250 循环换百洁布 | ≥ 5000 次 |
| 8 | 耐热性 | 300°C 保温半小时, 然后浸水急冷, 要求 涂层无开裂、脱落等异常 | ≥ 10 循环 |
| 9 | 不粘性 | 350°C 保温半小时, 然后 180-190°C 煎蛋 10 个为一个测试循环 | ≥5 循环 |

9Y 系列施工工艺

1. 涂料熟化（20-25°C恒温环境下进行）

预滚 将色浆 A 液以 120-140 转/分钟转速滚动分散，使得包装桶底部沉淀物完全分散无残留。

配料 将催化剂 C 加入 B 液中，稍加摇晃，然后将 B/C 混合液加入 A 液中，摇动 10-20 秒混合均匀。

熟化 A/B/C 混合液以 120-140 转/分钟转速，滚动 4-6 小时。

过滤 用 300 或 300 目以上滤布过滤后，待喷涂。

2. 涂料喷涂

9Y 系列陶瓷涂料喷涂前必须对基材做喷砂处理，可使用 60 或 80 目棕刚玉或白刚玉，使得工件表面粗糙度达到 $3.0-3.5\mu m$ 。

工序流程

工件除油脱脂→喷砂
涂料熟化准备 } 喷涂→表干→固化

涂装参数

| 参数项目 | 参数要求 |
|------|---|
| 喷涂方法 | 压缩空气、静电 |
| 喷枪口径 | Φ1.0-1.5 mm |
| 喷涂气压 | 0.3-0.5MPa |
| 工件预热 | 50-65 °C |
| 固化温度 | 260-280°C×10-15min |
| 建议膜厚 | 底涂： 25-30μm 面涂： 5-10μm 总膜厚： 30-40μm |

